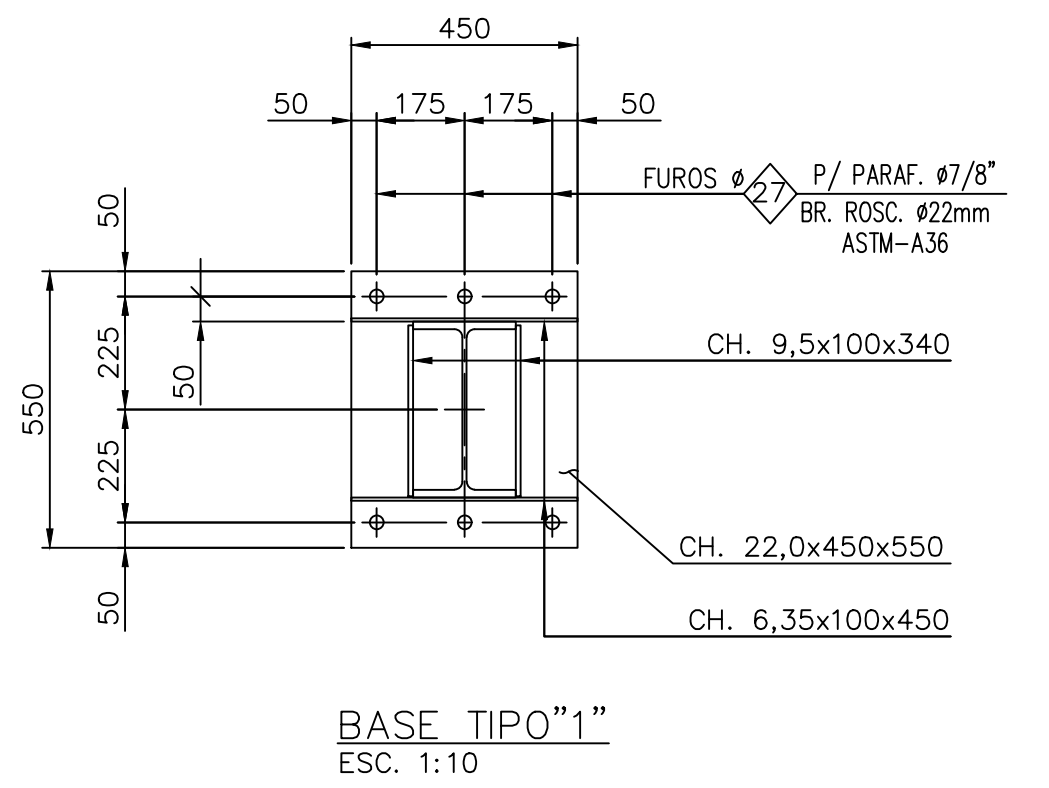
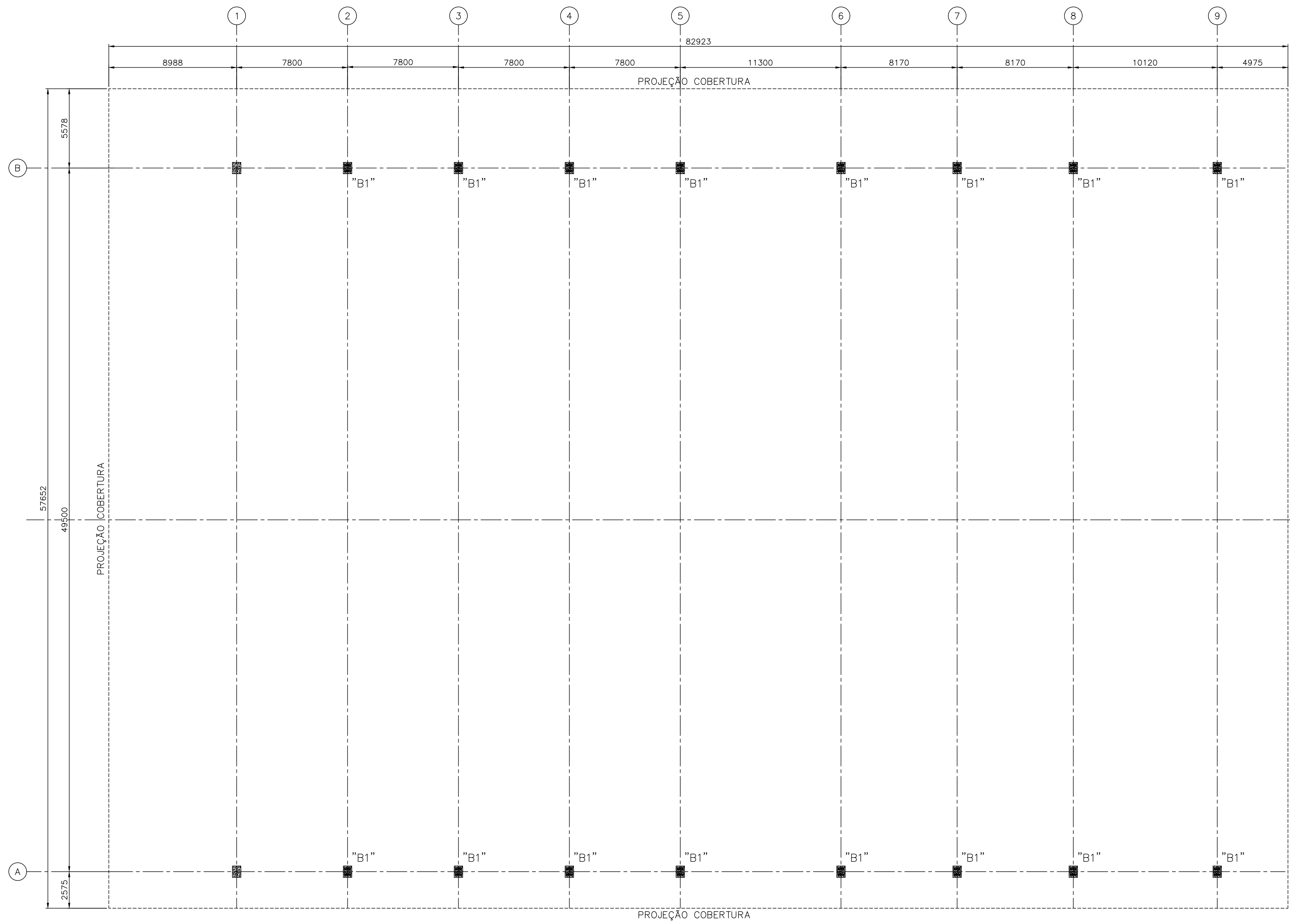


LISTA DE MATERIAL				
ITEM	QUANT.	DESCRICAÇÃO	OBS.	MATERIAL
	01	COBERTURA GINÁSIO		
01	01	W 360 x 91,0 (91,0 kg/m)	-	ASTM A572 G50
02	01	W 360 x 72,0 (72,0 kg/m)	-	ASTM A572 G50
03	01	W 360 x 64,0 (64,0 kg/m)	-	ASTM A572 G50
04	01	W 250 x 32,7 (32,7 kg/m)	-	ASTM A572 G50
05	01	W 150 x 22,5 (22,5 kg/m)	-	ASTM A572 G50
06	01	UE 150 x 13,0 (13,0 kg/m)	-	ASTM A572 G50
07	01	UE 250 x 85 x 25 x 4,75 (16,38kg/m)	-	ASTM-A36
08	01	TUBO QUADRADO 100 x 100 x 4,76 (14,4 kg/m)	-	ASTM-A36
09	01	TUBO QUADRADO 80 x 80 x 4,76 (11,26 kg/m)	-	ASTM-A36
10	01	BR. RED. Ø16mm (1,27 kg/m)	-	ASTM-A36
11	01	CH. 22,0 (175,84 kg/m²)	-	ASTM-A36
12	01	CH. 9,5 (74,48 kg/m²)	-	ASTM-A36
13	01	TELHAS COBERTURA TERMO ACUSTICA LARG. ØTIL=1000mm	ISOESTE	PAV. SONORIZ. 30 SECS
14	01	FECHAMENTO-PAINEL LARG. ØTIL=1100mm	ISOESTE	PAV. SONORIZ. 30 SECS
15	01	CH. 2,00 x 1000 x 2000	-	ALUMINIO
16	01	BR. RED. ROSCADA Ø 22mm (2,98 kg/m)	-	ASTM-A36
	01	PORCAS SEXT. Ø 7/8"	-	ASTM-A36-CLASSE 5
	01	ARRUELAS Ø 7/8"	-	ASTM FAB. TIPO 1
PESO TOTAL = 80.230,5 kg				



**NOTAS**

01-TODAS AS DIMENSÕES EM MILÍMETRO, ELEVAÇÕES EM METRO (E.A.), TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CHECADAS NO LOCAL ANTES DA FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA;

02-MATERIAIS ESTRUTURAIAS:  
 Apo para perfis laminados W, ASTM-A572-G50;  
 Apo para perfis laminados tipo chagas e barras redondas ASTM-36;  
 Apo para Tubos Redondos e Quadrados ASTM A501 ou MR250;  
 Apo para Perfis Dobrados a Frio U, UE, ASTM-A570-G33.  
 Apo para Parafusos, ASTM-A325-Tipo 1.

03-SOLDAS  
 -TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER CONTÍNUAS E ESTANQUES;  
 -SOLDAS NÃO INDICADAS SERÃO EM FILETES DE 4mm EM TODA VOLTAS;  
 -Eletrodos para Soldas no Apo ASTM A572-G50 - E-7018(Eletrodo revestido) e F7A0 EM12K (Arco submerso);  
 -Eletrodos para Soldas no Apo ASTM A36 e A570 G33- E-70XX (Eletrodo revestido) e F7X-EXXXX (Arco submerso).

04-OUTROS MATERIAIS:  
 ESPECIFICAÇÃO DE TELHAS, RIFOS E ACABAMENTOS, PELA ARQUITETURA.

05-TRATAMENTO SUPERFICIAL E PINTURA  
 5.1- PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE LIMPEZA COM FERRAMENTA MECÂNICA-NORMA SSPC SP-3, PADRÃO VISUAL ST 3 NORMA SIS 05 59 04-67

5.2-SISTEMA DE PINTURA PARA AMBIENTES URBANOS  
 TINTAS BASE:  
 EPON 8H-COMPONENTE MODIFICADO ALTA-ESPESURA SPV MIN=75% - 1 DEMÃO - 125µm EPS  
 TINTAS DE ACABAMENTO:  
 EPON 8H-COMPONENTE MODIFICADO ALTA-ESPESURA SPV MIN=75% - 1 DEMÃO - 125µm EPS  
 EPS-ESPESURA DE FOLHA SECA TOTAL: 250µm - SPV-SÓLIDOS POR VOLUME

6-A EXECUÇÃO DEVERÁ SEGUIR RIGOROSAMENTE AO PROJETO. QUALQUER MODIFICAÇÃO SEM A CONSULTA AO PROJETISTA SERÁ DE RESPONSABILIDADE DOS CONSTRUTORES.

7- TRABALHE ESTE DESENHO EM CONJUNTO COM O DESENHO: GN\_OBIDOS\_S\_0001 @ GN\_OBIDOS\_S\_0003

**DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA**

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	AUT.	DATA
1	A	PROJETO DA 1ª ETAPA					20/06/22
0	B	PARA CONHECIMENTO	ERS	CTR	RCC	ERS	13/05/22

**REVISÕES**

T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUÍDO
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO

PROJETO	GINÁSIO ÓBIDOS	Nº DO PROJETO	202243
PROJETO BÁSICO		GINÁSIO ÓBIDOS - END: ÓBIDOS - PA	
PROJETO ESTRUTURA METÁLICA		COBERTURA DO GINÁSIO	
PLANO DAS BASES		PLANO DAS BASES	
ESCALA	1:150	Nº DO DOCUMENTO	GIN_OBIDOS_S_0001
REVISÃO	1		

**CORSINI ENGENHARIA LTDA**  
 CONTATO: (98) 99148-9994  
 E-MAIL: contato@corsiniengenharia.com.br  
 INSTAGRAM: @corsiniengenharia

CLASSIFICAÇÃO  
 EST. METÁLICA

INSTRUÇÕES DE PONTAGEM  
 CON N. B. ESPESURA  
 COR ESPESURA  
 WHITE 0,1  
 YELLOW 0,1  
 GREEN 0,2  
 CYN 0,3  
 BLUE 0,4  
 RED 0,6  
 MAGENTA 0,8

A1 - 594 X 841 mm